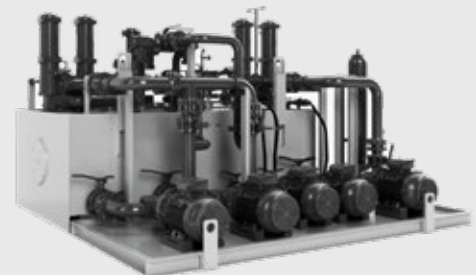


# ZUVERLÄSSIGKEIT MACHT UNS STARK

## RELIABILITY MAKES US STRONG



# Familienunternehmen mit internationalen Qualitätsstandards

## Family-owned company with international quality standards

Wir entwickeln, fertigen und vertreiben Zahnradpumpen, Ventile, Sonderprodukte und Ölversorgungssysteme nach internationalen Qualitätsstandards, Made in Germany

Wir sind ein inhabergeführtes Familienunternehmen mit einer mehr als 100-jährigen Tradition. Zahnradpumpen, Ventile, Sonderprodukte, Ölversorgungssysteme und Engineering sind unsere Leidenschaft. Am Standort Balve/Südwestfalen entwickeln, fertigen und vertreiben wir unsere Produkte und Dienstleistungen nach internationalen Qualitätsstandards, ausgezeichnet mit dem Prädikat Made in Germany.

We are an owner-managed family company with a tradition of over 100 years. Gear pumps, valves, special products, oil supply systems and engineering are our passion. At our site in Balve/South Westphalia, we develop, manufacture and market our products and services in accordance with international quality standards. Our products are distinguished by the Made in Germany label.

We develop, manufacture and market gear pumps, valves, special products and oil supply systems according to international quality standards, Made in Germany.

230 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. Vom Sauerländer Erfolgsunternehmen zum Global High Performer.

Die hohe Kompetenz unserer mehr als 230 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter und das über Jahrzehnte gewachsene Know-how schaffen Vertrauen und stärken das Unternehmen auf dem Weg vom Sauerländer Erfolgsunternehmen mit internationaler Kundenstruktur zum Global High Performer.

The high level of competence of our 230+ employees and the expertise that has grown over decades create trust and strengthen the company on its way from a successful Sauerland company with an international customer structure to a global high performer.

230 employees. From a successful Sauerland company to a global high performer.

Kundenorientiert, hochmotiviert, flexibel. Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001, DIN EN ISO 14001 und OHSAS 18001.

Unsere uneingeschränkte Kundenorientierung ist fester Bestandteil der RICKMEIER Unternehmenspolitik. Unser Team steht für kontinuierliche Verbesserungen in allen Unternehmensbereichen und arbeitet hochmotiviert und flexibel. Wir stellen uns neuen Herausforderungen, reagieren schnell und unkompliziert auf Marktveränderungen und haben unsere Unternehmensziele im Blick. Wir stehen zu unserem Standort im Sauerländischen Balve in der Region Südwestfalen, die zu den drei stärksten Industrieregionen Deutschlands zählt.

Our unrestricted orientation towards customers is an integral part of the RICKMEIER company policy. Our team stands for continuous improvement in all areas of the company and works in a highly motivated and flexible manner. We face up to new challenges, react quickly and straightforwardly to market changes and keep our corporate goals in sight. We stand by our location in Balve, Sauerland, in the region of South Westphalia, which is one of the three strongest industrial regions in Germany.

Customer-oriented, highly motivated, flexible. Certified according to DIN EN ISO 9001, DIN EN ISO 14001 and OHSAS 18001.

Das RICKMEIER Management System erfüllt u.a. die Anforderungen der DIN EN ISO 9001, DIN EN ISO 14001 und OHSAS 18001 und bietet eine verbindliche Arbeitsgrundlage in allen Bereichen der RICKMEIER GmbH.

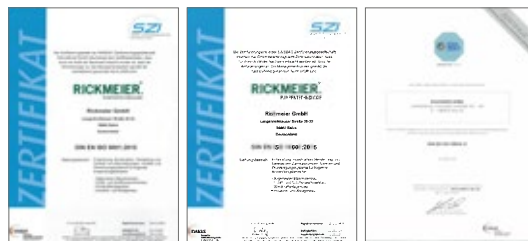
Among other things, the RICKMEIER Management System fulfils the requirements of DIN EN ISO 9001, DIN EN ISO 14001 and OHSAS 18001 and offers a binding working basis in all areas of RICKMEIER GmbH.

### Zuverlässigkeit macht uns stark

Zuverlässigkeit bedeutet Ehrlichkeit, Verantwortung, Gewissenhaftigkeit, Treue, Gründlichkeit und Sorgfalt. Diese Begriffe sind Ethos der RICKMEIER GmbH und prägen die tägliche Zusammenarbeit mit Kunden, Mitarbeitern, Lieferanten und Partnern.

### Reliability makes us strong

Reliability means honesty, responsibility, conscientiousness, loyalty, thoroughness and care. These terms form the ethos of RICKMEIER GmbH and characterise our daily cooperation with customers, employees, suppliers and partners.



# Meilensteine Milestones

- **2022**  
Inbetriebnahme einer Automationszelle
- **2021**  
Erweiterung des neuen Versuchsprüffeldes und Einführung der R6 Pumpenserie
- **2020**  
Inbetriebnahme einer neuen Kaltwasseranlage
- **2016**  
Inbetriebnahme eines neuen Serienprüffeldes
- **2014**  
Hundert Jahre RICKMEIER
- **2007**  
Verdoppelung der Fertigungs- und Büroflächen am heutigen Standort Balve
- **2002**  
Erweiterung des Standortes Balve
- **1997**  
Christiane Schulz wird zur geschäftsführenden Gesellschafterin
- **1990/1995**  
Erweiterung des Standortes Balve
- **1980**  
Aufbau der Abteilung Anlagenbau
- **1976**  
Vollständiger Umzug der Fertigung von Werdohl nach Balve
- **1972**  
Hans Schulz steigt in das Unternehmen ein und übernimmt die Geschäftsführung
- **1962**  
Eröffnung eines Zweigwerkes in Balve
- **1956**  
Neubau einer Produktion in Werdohl
- **1944**  
Heinz Rickmeier steigt in das Unternehmen ein und übernimmt die Geschäftsführung
- **1940**  
Rudolf Rickmeier gibt dem Unternehmen seinen Namen
- **1923**  
Beteiligung von Rudolf Rickmeier
- **1914**  
Unternehmensgründung am Standort Werdohl durch Paul Hillebrand
- **2022**  
Commissioning of the automation cell
- **2021**  
Expansion of the new test facility and introduction of the of the R6 pump series
- **2020**  
Commissioning of the new chilled water plant
- **2016**  
Commissioning of new series test field
- **2014**  
One hundred years of RICKMEIER
- **2007**  
Doubling of the production and office space at the current Balve location
- **2002**  
Expansion of the Balve site
- **1997**  
Christiane Schulz becomes managing partner
- **1990/1995**  
Expansion of the Balve site
- **1980**  
Establishment of the plant engineering department
- **1976**  
Complete relocation of production from Werdohl to Balve
- **1972**  
Hans Schulz joins the company and takes over as managing director
- **1962**  
Opening of a branch factory in Balve
- **1956**  
Construction of a new production plant in Werdohl
- **1944**  
Heinz Rickmeier joins the company and takes over as managing director
- **1940**  
Rudolf Rickmeier gives his name to the company
- **1923**  
Rudolf Rickmeier acquires a stake in the company
- **1914**  
Company founded at the Werdohl site by Paul Hillebrand

## Inhalt

Familienunternehmen mit internationalen Qualitätsstandards	2
RICKMEIER von 1914 bis heute/Inhalt	3
Arbeitgeber und Ausbildungsbetrieb	4
Zuverlässigkeit macht uns stark	5
Qualität made by RICKMEIER	5
Zukunft gestalten!	6/7
Zahnradpumpen und Ventile	8/9
Die neue R6-Pumpenserie	10
Ölversorgungssysteme	11

## Content

Family-owned company with international quality standards	2
RICKMEIER from 1914 to today/content	3
Employer and training company	4
Reliability makes us strong	5
Quality made by RICKMEIER	5
RICKMEIER: Shaping the future!	6/7
Gear pumps and valves	8/9
The new R6 series of pumps	10
Oil supply systems	11



# Arbeitgeber und Ausbildungsbetrieb

## Employer and training company

Spannende und herausfordernde Aufgabenstellungen, ein sauberes und strukturiertes Arbeitsumfeld, kurze Kommunikationswege, flache Hierarchien

Mit einer durchschnittlichen Beschäftigungsdauer von mehr als 16 Jahren zählen wir zu den erfolgreichsten Arbeitgebern der Region. Spannende und herausfordernde Aufgabenstellungen, ein sauberes und strukturiertes Arbeitsumfeld, kurze Kommunikationswege und flache Hierarchien machen RICKMEIER zu einem gefragten Arbeitgeber. Die Entwicklung und Gestaltung eines außergewöhnlichen Bürokonzeptes mit einem hohen Anspruch an Ästhetik, einer zeitgemäßen modernen Arbeitsumgebung und viel Liebe zum Detail hat begonnen und wird kontinuierlich fortgeführt.

Ausbildung in hauseigener Ausbildungswerkstatt. Einer der besten Ausbildungsbetriebe Deutschlands.

Seit 1935 haben wir hunderte junge Menschen erfolgreich in technischen und kaufmännischen Berufen ausgebildet. Laut Focus Money 2018 zählen wir zu den besten Ausbildungsbetrieben Deutschlands. Viele unserer Auszubildenden sind heute etablierte und hochmotivierte Kolleginnen oder Kollegen im RICKMEIER-Team.

With an average length of employment of over 16 years, we are one of the most successful employers in the region. Exciting and challenging tasks, a clean and structured working environment, short communication channels and flat hierarchies make RICKMEIER a sought-after employer. The development and design of an extraordinary office concept which places a high demand on aesthetics, a contemporary modern working environment and a lot of attention to detail has started and is constantly continued.

Since 1935, we have successfully trained over 200 young people in technical and commercial professions at our company. According to Focus Money 2018, we are one of the best training companies in Germany. Today, many of our trainees are established and highly motivated colleagues in the RICKMEIER team.

Exciting and challenging tasks, a clean and structured working environment, short lines of communication, flat hierarchies.

Training in our in-house training workshop. One of the best training companies in Germany.

# Zuverlässigkeit macht uns stark

## Reliability makes us strong

Als Marktführer im Bereich von Hauptschmierölpumpen für Diesel- und Gasmotoren und als führender Hersteller von Pumpen für Windenergieanlagen mit mehr als 100.000 verkauften Produkten pro Jahr, steht der Name RICKMEIER seit Jahrzehnten für Kontinuität, Kompetenz und gelebte Qualität.

Unsere Produkte werden in vielfältigen Anwendungsbereichen eingesetzt. Kapitane und Reedereien setzen weltweit auf die Zuverlässigkeit von RICKMEIER Produkten und vertrauen einer zuverlässigen weltweiten Ersatzteilversorgung und Logistik. In Getrieben, Kupplungen und Antrieben aller Bereiche der stationären und mobilen Antriebstechnik sorgen RICKMEIER Pumpen und Systeme für zuverlässige Ölversorgung und Ölkonditionierung. Des Weiteren werden RICKMEIER Produkte in Getrieben für Kolben-, Schrauben- oder Turbo-Verdichtern sowie Kompressoren und Turbinen erfolgreich eingesetzt.

### Anwendungsbereiche:

- Diesel-/Gasmotoren
- Getriebe
- Verdichter / Kompressoren
- Turbinen
- Filtration
- Windenergie
- Anlagenbau
- Marine / Schiffsbau
- Allg. Maschinenbau
- Walzwerke und Mühlen
- Ölseparatoren

As the market leader in the field of main lubricating oil pumps for diesel and gas engines and as a leading manufacturer of pumps for wind turbines with more than 100,000 products sold per year, the name RICKMEIER stands for continuity, competence and living quality for decades.

Our products are used in a wide range of applications. Captains and shipping companies worldwide rely on the dependability of RICKMEIER products and trust in a reliable supply of spare parts and logistics. In transmissions, clutches and drives of all areas of stationary and mobile propulsion technology, RICKMEIER pumps and systems provide reliable oil supply and oil conditioning. Furthermore, RICKMEIER products are successfully used in transmissions for piston, screw or turbo compressors and turbines.

### Application areas:

- Diesel / Gas motors
- Gears
- Compressors
- Turbines
- Filtration
- Wind energy plants
- Plant constructions
- Shipbuilding / Marine applications
- Mechanical Engineering
- Mills
- Oil separators

# Qualität made by RICKMEIER

## Quality made by RICKMEIER

Individuelle Lösungen und Modifikationen auch bei Kleinst- und Kleinserien! Neueste Prüfstandtechnologien, prozessorientiertes Management-System.

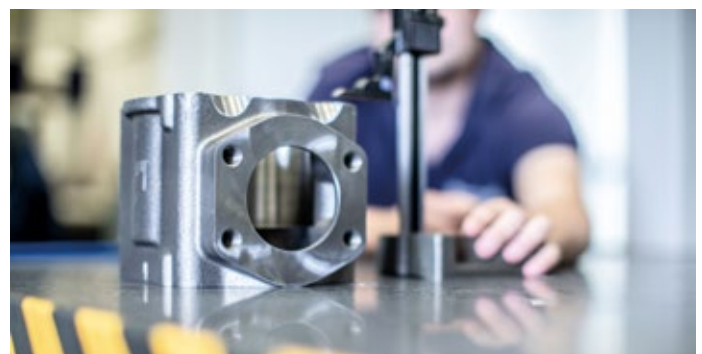
Kurze Reaktionszeiten, individuelle Lösungen und Modifikationen auch bei Kleinst- und Kleinserien unterstreichen unsere Flexibilität. Gemeinsam mit unseren Kunden und Anwendern entwickeln und realisieren wir kundenspezifische Konzepte. Begriffe wie Nachhaltigkeit, 100% Kontrolle, sichere Fertigungsprozesse und eine kontinuierliche Verfügbarkeit sind fester Bestandteil der RICKMEIER-Unternehmensphilosophie.

Innovative Produktions- und Montageprozesse, ein junger Maschinenpark, der Einsatz neuester Prüfstandtechnologien, ein prozessorientiertes Management-System sowie die Zertifizierungen nach ISO 9001 und 14001 erfüllen höchste Qualitätsansprüche.

Our flexibility is underlined by short reaction times, individual solutions and modifications even for small and very small series. Together with our customers and users, we develop and realise customer-specific concepts. Terms such as sus-

tainability, 100% control, safe manufacturing processes and continuous availability are an integral part of RICKMEIER's corporate philosophy. Innovative production and assembly processes, a young fleet of machines, the use of the latest test bench technologies, a process-oriented management system and certifications according to ISO 9001 / 14001 meet the highest quality standards.

Individual solutions and modifications, even for small and very small series! Latest test bench technologies, process-oriented management system.







## RICKMEIER: Zukunft gestalten!

Ressourcenschonung und Nachhaltigkeit, Substitution von kritischen Materialien, Reduzierung der Variantenvielfalt um 70%, Gewichts- und Materialeinsparung um bis zu 30%.

Der Name RICKMEIER steht seit mehr als 100 Jahren für eine kontinuierliche Weiterentwicklung. Mit der Entwicklung und dem Launch der neuen R6 Pumpenserie in 2021 orientieren wir uns an veränderten Markt- und Kundenanforderungen. Dabei zählen neben evolutionären technischen Innovationen unter der Überschrift RICKMEIER-ECODESIGN (Ressourcenschonung und Nachhaltigkeit) die Substitution von kritischen Materialien, eine Reduzierung der Variantenvielfalt um 70% sowie eine Gewichts- und Materialeinsparung um bis zu 30%. Die Entwicklung weiterer Pumpenserien orientiert sich an den hohen Ansprüchen der R6 Pumpenserie.

Unsere Ingenieure und Techniker unterstützen die weltweiten Kunden bei der Entwicklung

fortschrittlicher und zukunftsweisender Lösungen rund um die Themen Zahnradpumpen, Ventile und Ölversorgungssysteme. Dabei stehen die globalen Herausforderungen in Bezug auf Nachhaltigkeit, Ressourcenschonung und Energieeinsparung im Fokus. Neben den klassischen Anwendungsfeldern beschäftigt sich die RICKMEIER GmbH auch mit Lösungen in den Bereichen E-Mobilität und hybride Energiesysteme usw.

Modernste Fertigungsverfahren, Roboterzellen im Bereich der Hartbearbeitung und das neue Versuchsprüffeld unterstreichen das hohe Niveau der RICKMEIER Fertigung Made in Germany.

Fortschrittliche und zukunftsweisende Lösungen bei Zahnradpumpen, Ventilen und Ölversorgungssystemen, Decarbonisierung, E-Mobilität, hybride Energiesysteme. Fertigung mit modernsten Roboterzellen und Versuchsprüffeldern



## RICKMEIER: Shaping the future!

Conservation of resources and sustainability, substitution of critical materials, reduction of the number of variants by 70%, weight and material savings of up to 30%.

The name RICKMEIER has stood for continuous development for over 100 years. With the development and launch of the new R6 series of pumps in 2021, we are gearing ourselves to changing market and customer requirements. In addition to evolutionary technical innovations under the heading RICKMEIER-ECODESIGN (resource conservation and sustainability), this includes the substitution of critical materials, a reduction in the number of variants by 70%, and weight and material savings of up to 30%. The development of further series of pumps is based on the high demands of the R6 series.

Our engineers and technicians support global customers in the development of advanced and forward-looking solutions surrounding the topics

of gear pumps, valves and oil supply systems. The focus here is on global challenges relating to sustainability, resource conservation and energy saving. In addition to the classic fields of application, RICKMEIER GmbH also deals with solutions in the fields of e-mobility and hybrid energy systems (among others).

State-of-the-art manufacturing processes, robot cells in the field of hard machining and the new test fields underline the high level of RICKMEIER's manufacturing, Made in Germany.

Advanced and future-oriented solutions for gear pumps, valves and oil supply systems, decarbonisation, e-mobility, hybrid energy systems. Manufacturing with state of the art robotic cells and test fields.



RICKMEIER Zahnradpumpe/Gear Pump R129+R49



RICKMEIER Zahnradpumpe/Gear Pump R49



RICKMEIER Pumpenaggregat/Pump Unit R65



RICKMEIER UNI-Pumpe/UNI Pump



RICKMEIER Druckbegrenzungsventil/Pressure Control Valve DBV 125



RICKMEIER Druckventil/Pressure Valve DB 9





## Zahnradpumpen und Ventile

**Anwendungsbereiche:**  
 Diesel- und Gasmotorenbau,  
 Fahrzeugtechnik, Chemieanlagenbau,  
 Kraftwerkstechnik, Schiffsbau,  
 Windenergienutzung, Maschinenbau etc.

**Fördermedien:** übliche Schmiermittel,  
 Altöle, ATF-Öle, Bohröle,  
 Dieselkraftstoffe, Emulsionen,  
 Getriebeöle, Heizöle,  
 Hydrauliköle, Motorenöle,  
 Polyglykolöle, Polyalphaolenöle,  
 Schneidöle, Schweröle,  
 Wärmeträgeröle, Ziehöle etc.

In vielen Anwendungen wirken RICKMEIER Zahnradpumpen und Ventile im Verborgenen und schaffen durch ihre Zuverlässigkeit die Voraussetzung für einen störungsfreien Betrieb anderer Arbeitsmaschinen.

Wir realisieren Zahnradpumpen für Fördermengen von 1 bis 5000 l/min, die z.B. in Windenergieanlagen, Gas- und Dieselmotoren, im Schiffbau und in unzähligen weiteren Anwendungen des allgemeinen Maschinenbaus eingesetzt werden. Neben typischen Fördermedien wie Getriebe- und Motorenölen kann eine große Bandbreite schmierfähiger Medien, wie z.B. auch Kühlöle, Kraftstoffe, usw. gefördert werden.

RICKMEIER Ventile sind speziell zum Einbau in Rohrleitungen entwickelt worden und dienen der Druckbegrenzung und Druckregelung. Darüber hinaus liefern wir vorgesteuerte Druckbegrenzungs- und Regelventile für besonders große Volumenströme bis zu 5000 l/min, optional mit externer Ansteuerung sowie vorgesteuertem Druckbegrenzungsventil mit elektrischer bzw. pneumatischer Umschaltung oder mit Proportionalsteuerung.

Druckregelventile zur Druckbegrenzung und Druckregelung. Druckbegrenzungs- und Regelventile für besonders große Volumenströme.

## Gear pumps and valves

**Fields of application:** Diesel and gas engine construction, automotive engineering, chemical plant construction, power plant engineering, shipbuilding, wind energy utilisation, mechanical engineering, etc.

**Fluids:** common lubricants, waste oils, ATF oils, drilling oils, diesel fuels, emulsions, gear oils, heating oils, hydraulic oils, engine oils, polyglycol oils, polyalphaolefine oils, cutting oils, heavy oils, heat transfer oils, drawing oils etc.

In many applications, RICKMEIER gear pumps and valves operate in the shadow and due to their reliability, they create the prerequisite for trouble-free operation of other working machines.

We create gear pumps for flow rates between 1 and 5000 l/min, which are used for example, in wind energy plants, gas and diesel engines, in shipbuilding and in countless other applications in the field of general mechanical engineering. In addition to typical pumping media such as gear

and engine oils, a wide range of lubricating media, such as cooling oils, fuels, etc. can be pumped.

RICKMEIER valves have been specially developed for installation in pipelines and are used for pressure limitation and pressure control. In addition, we supply pilot operated pressure relief and control valves for particularly large volume flows of up to 5000 l/min. These are optionally with an external control as well as a pilot operated pressure relief valve with electrical or pneumatic change-over, or with proportional control.

Pressure control valves for pressure limitation and pressure control. Pressure relief and control valves for particularly large volume flows.

# Die neue R6-Pumpenserie

## The new R6 series of pumps



Evolutionäre technische Innovationen, klar definierte und ästhetisch hochwertige Produktsprache, echte Kundenvorteile, verantwortungsvolle Nachhaltigkeit.

Die Markteinführung der neuen R6-Pumpenserie zeigt die Leistungsfähigkeit unseres Teams deutlich auf. Neben evolutionären technischen Innovationen, einer neuen, klar definierten und ästhetisch hochwertigen Produktsprache überzeugt die Pumpenserie durch echte Kundenvorteile und eine verantwortungsvolle Nachhaltigkeit. Im Bereich Industrielles Produktdesign wurde die R6-Pumpenserie mit dem iF-Design-Award 2021 ausgezeichnet.

The launch of the new R6 pump series clearly demonstrates the capabilities of our team. In addition to evolutionary technical innovations and a new, clearly defined and aesthetically high-quality product language, the series of pump convinces users with real customer benefits and responsible sustainability. In the field of industrial product design, the R6 series of pumps received the iF Design Award 2021.

Evolutionary technical innovations, a clearly defined and aesthetically high-quality product language, real customer benefits and responsible sustainability.





# Ölversorgungssysteme

## Oil supply systems

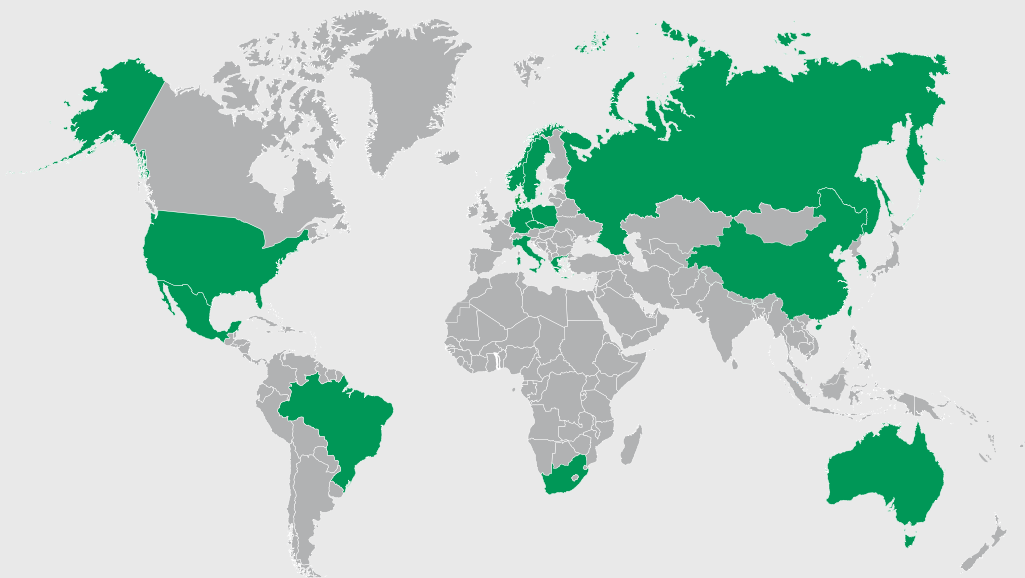
Höchste Qualität, faires Preis-Leistungs-Verhältnis, Made in Germany. Individuelle Lösungen, hohe Qualitätsstandards, hauseigene Prüfstände.  
Anwendungsbereich: Getriebe- und Antriebstechnik, Verdichter- und Turbinen, Windenergieanlagen, Gleitlager von Großdiesel und -elektromotoren, Mühlen, Walzwerke, u.v.m.

Höchste Qualität und ein faires Preis-Leistungs-Verhältnis haben unsere RICKMEIER-Ölversorgungssysteme weltweit etabliert und stehen für das Prädikat Made in Germany. Erfahrene Ingenieure und Techniker begleiten Sie von der Konzeptentwicklung übers Engineering bis zur Fertigung. Durch den flexiblen Einsatz unserer RICKMEIER Zahnradpumpen und Druckregelventile entwickeln wir individuelle Lösungen für spezielle Kundenanforderungen, je nach Anwendung als Behälter-, Grundplatten- oder Geräteträgeranlage. Der Nachweis des hohen Qualitätsstandards jeder Anlage auf eigenen Prüfständen durch entsprechend qualifizierte und zertifizierte Mitarbeiter ist für uns selbstverständlich. RICKMEIER-Ölversorgungssysteme finden Anwendung zum Beispiel in den Bereichen Getriebe- und Antriebstechnik, Verdichter- und Turbinen, Windenergieanlagen, Gleitlager von Großdiesel und -elektromotoren, Mühlen, Walzwerke, u.v.m.

Highest quality and a fair price-performance ratio have established our RICKMEIER oil supply systems worldwide and stand for the Made in Germany label. Experienced engineers and technicians accompany you from the development of the concept through engineering and production. Through the flexible use of our RICKMEIER gear pumps and pressure control valves, we develop individual solutions to meet special customer requirements, depending on the application as a tank, base plate or equipment carrier system. Proof of the high quality standard of each plant, on our own test benches, by appropriately qualified and certified employees is a matter of course for us. RICKMEIER oil supply systems are used, for example, in the fields of gear and drive technology, compressors and turbines, wind energy plants, slide bearings found in large diesel and electric motors, mills, rolling mills, and many more applications beside.

Highest quality, fair price-performance ratio, Made in Germany. Individual solutions, high quality standards, in-house test benches.

Applications: Gear and drive technology, compressors and turbines, wind energy plants, slide bearings of large diesel and electric motors, mills, rolling mills, and many more.



## Globale Präsenz

USA	Australien
Mexico	Norwegen
Brasilien	Russland
China	Schweden
Dänemark	Südkorea
Griechenland	Tschechien
Italien	Polen
Südafrika	

## Global Presence

USA	Australia
Mexico	Norway
Brazil	Russia
China	Sweden
Denmark	South Korea
Greece	Czech Republic
Italy	Poland
South Africa	



**RICKMEIER**<sup>®</sup>  
PUMPENTECHNOLOGIE

**RICKMEIER** GmbH

Langenholthäuser Str. 20–22  
D-58802 Balve

Fon +49 (0) 2375 927-0

Fax +49 (0) 2375 927-26

E-Mail: [kontakt@rickmeier.de](mailto:kontakt@rickmeier.de)

[www.rickmeier.de](http://www.rickmeier.de)